**SBC-2025-L027医用3D打印设备**

**设备功能要求、配置说明及技术需求**

1、立体光固化成型，快速精确的打印出模型产品原型，要求一键启动模式，支持图形操作功能多角度填充。

2、成型原理：熔融堆积。

3、打印速度：≥30mm/s。

4、打印厚度：0.4-1.5mm。

5、安全设置：配备安全锁，保证操作安全。